



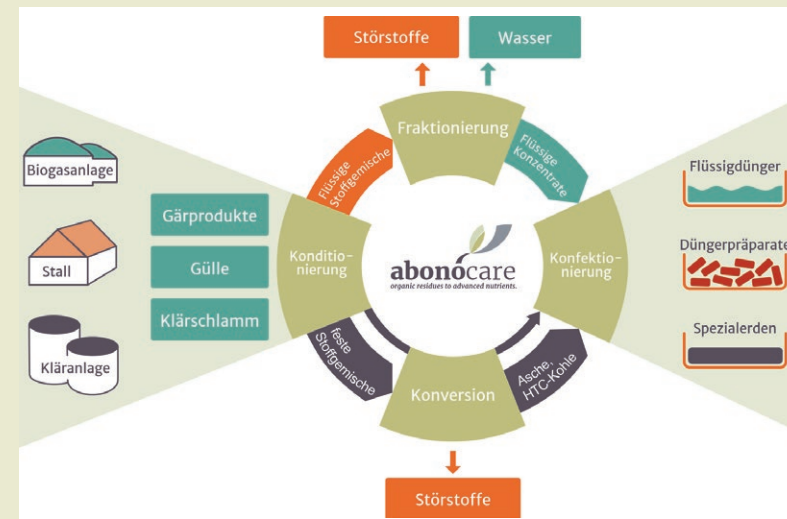
TECHNOLOGIEN von Aufbereitung bis Granulation

Technologien für wirtschaftliche Wertungsketten

abonocare bietet eine umfassende Technologieplattform zur Konditionierung, Konversion, Fraktionierung und Konfektionierung von organischen Reststoffen. Damit werden erstmals durchgängige Technologie-, Stoffstrom- und Wertschöpfungsketten von den Rohstoffen bis hin zu einer Palette von Düngerprodukten aus einer Hand ermöglicht.

Im technologischen Fokus von abonocare stehen neue Aggregate, Prozesse und Hilfsstoffe zur Fest-Flüssig-Trennung, spezifische Membrantrenn- und Membran-extraktionsverfahren zur Verbesserung von Stripp-, Fäll- und Kristallisationsprozessen, Biomassekonversionsverfahren mit integrierter Schadstoffreduktion sowie innovative, chemisch-physikalische Modifikationen einschließlich Granulierungs-, Beschichtungs- und Homogenisierungsprozesse.

Mit unseren technologischen Möglichkeiten zur »Konfektionierung« können die erzeugten Konzentrate mit weiteren Stoffkomponenten flexibel und auf Kundenwunsch variabel zu Düngerspezialprodukten verarbeitet werden.



abonocare bietet Verfahren und Technologien zur:

- multifeedstockfähigen Fest-Flüssig-Trennung
- Entfernung gebundenen Ammoniumstickstoffs und Schwefelwasserstoffs mittels Strippung
- Verbrennung organischer Reststoffe mit integrierter Heißgasfiltration zur Abtrennung von Schwermetallfrachten
- hydrothermale Carbonisierung (HTC)
- Herstellung von Düngemittelgranulaten und Spezialerden



Mit unseren Technologien sind wir in der Lage, organische Reststoffe so umzuwandeln, dass der Schadstoffgehalt unter dem der natürliche Mineraldünger liegt und die Nährstoffe optimal pflanzenverfügbar sind.



ORGANIC RESIDUES TO ADVANCED NUTRIENTS

Konzepte, Verfahren und Technologien zur Nährstoffrückgewinnung aus organischen Reststoffen



CONSULTING
von Entsorgung bis Verwertung



TECHNOLOGIEN
von Aufbereitung bis Granulation



PRODUKTE
für nachhaltige Landwirtschaft



VERWERTUNG
nährstoffhaltiger Reststoffe



abonocare
Nordstraße 15
04420 Markranstädt

Ihr direkter Ansprechpartner:
Matthias Hoger
Telefon +49 (0) 34205 | 738 - 19
Mobil +49 (0) 163 | 738 0011
E-Mail M.Hoger@abonocare.de



abonocare wird gefördert durch das Förderprogramm »Innovative regionale Wachstumskerne« des Bundesministeriums für Bildung und Forschung: www.bmbf.de



ÜBER UNS

Organic residues to advanced nutrients

Unter **abonocare** haben sich innovative mittelständische Firmen und Forschungsinstitute aus dem Bereich der Verwertung von organischen Reststoffen vereinigt, um mit gebündelter Innovationskraft geschlossene Technologie- und Wertschöpfungsketten vom Reststoff bis zum Produkt zu entwickeln und anzubieten.

Unter »**organic residues to advanced nutrients**« bieten wir wirtschaftlich tragfähige Verwertungsketten für das Nährstoffrecycling aus organischen Reststoffen wie Klärschlamm, Gülle und Gärprodukten und geben damit eine Antwort auf die steigende Anforderung an den nachhaltigen Umgang mit wertvollen Ressourcen.

Unser Fokus auf das Nährstoffrecycling von organischen Reststoffen findet in unserem Namen seinen Ausdruck: »**abono**« – spanisch für Dünger – steht für den Inbegriff für die notwendige Nährstoffzufuhr in einer modernen Landwirtschaft zur Sicherung unserer Ernährung. Sorgsamer Umgang mit Rohstoffressourcen und nachhaltige Landwirtschaft ohne schädliche Überdüngung von Böden sind Teil unserer Generationsverantwortung. »**CARE**« steht folglich für unseren Anspruch, bisher ungenutzte Nährstoffkomponenten nutzbar zu machen. Wir entlasten mit unseren Lösungen die Umwelt und beheben Entsorgungs- und Verwertungsprobleme.

Unsere Lösungen zur Nutzbarmachung bisher verlorener Nährstoffe schonen die Umwelt und wertvolle Rohstoffressourcen.



CONSULTING & FORSCHUNG von Entsorgung bis Verwertung

Consulting und Forschung für nachhaltige Wertstoffkreisläufe

abonocare entwickelt im Bereich Stoffstrommanagement ganzheitliche Konzepte unter ökologischen und wirtschaftlichen Prämissen, die in Zeiten der Rohstoffverknappung Kosten senken und die Umwelt entlasten.

abonocare bietet wirtschaftlich tragfähige Wertschöpfungsketten für das Nährstoffrecycling. Wir verbinden dazu Akteure aus der industriellen oder kommunalen Kreislauf- und Entsorgungswirtschaft mit solchen aus dem landwirtschaftlichen Umfeld, um zielgerichtet deren bislang in einzelne Technologiebereiche fragmentierte Kompetenzen zu einer Technologieplattform zusammenzuführen.

Häufig bestehen keine nachhaltigen und wirtschaftlichen Verwertungslösungen. Oder es fehlt an passenden Technologien. Wir entwickeln und erforschen neuartige Verfahren und Technologien und können so individuelle Lösungen zielgenau für Anwender erarbeiten. Starke Forschungsinstitute und innovative Industrieunternehmen bündeln die Entwicklungskompetenz mit klarem Anwendungs- und Marktbezug. Und das Besondere dabei: Nach einer erfolgreichen Entwicklung können wir auf Wunsch die Verwertungslösung technisch mit und für unsere Kunden umsetzen. Hierzu bieten wir neben den technischen Möglichkeiten umfassende Ingenieurskompetenz.

Wir beraten und begleiten Sie individuell bei Ihren nachhaltigen Projekten zur Schließung von Wertstoffkreisläufen und im Umweltmanagement.



PRODUKTE für nachhaltige Landwirtschaft

Zuverlässige Phosphatressource, nachhaltig und kostengünstig

Reststoffe wie Klärschlamm, Gülle- oder Gärreste enthalten signifikante Mengen an Phosphat und wertvoller Organik. Diese können die Bodenphysik und das Wasserspeichervermögen nachhaltig verbessern. Sie sind aber als Dünger nicht nutzbar und hygienisch bedenklich. Das direkte Ausbringen in der Landwirtschaft wird deshalb zunehmend limitiert.

Auf Basis organischer Reststoffe produzieren wir anwenderspezifische Spezialerden und Bodenbaustoffe mit exakt eingestellten bodenphysikalischen und chemischen Eigenschaften sowie abgestimmter Nährstoffzusammensetzung. Durch eine bessere Kontrolle des Kompostierverlaufes und gezielt abgestimmte Kompostiertechniken resultieren bei unseren Verfahren wesentlich verbesserte Produkteigenschaften bei gleichbleibender, hoher Qualität.

Auch können wir durch eine grundlegend neue technologische Herangehensweise auf Basis der Wirbelschichttechnologie phosphathaltige Aschen in hochwertige Düngergranulate überführen und lösen damit die bisher bestehenden technischen Probleme solcher Prozesse. Durch die mögliche Zugabe von weiteren Nährstoffen stellen wir gezielt die vom Landwirt benötigte Nährstoffzusammensetzung ein und gleichen dabei auch noch die typische Schwankungsbreite der Aschen aus.



Wir erzeugen Produkte aus organischen Reststoffen:

- Anwendungsspezifische Humus- und Erdsubstrate als Puffer und Speicher mit zusätzlichen Nährstoffen
- Einzel- und Mehrnährstoffdünger mit exakt eingestellter Nährstoffzusammensetzung
- Saatgutkomposite mit definierten Freisetzungsbzw. Retardationseigenschaften
- Produktionskapazität zur Herstellung anwenderspezifischer Spezialerden und standardisierter Hochleistungsdünger



abonocare bietet als Consulting und F&E-Dienstleister:

- Erarbeitung spezifischer Entsorgungs- und Verwertungskonzepte für standortspezifisch anfallende organische Reststoffe
- Individuelle Beratung und Unterstützung für ein nachhaltiges Abfall- und Umweltmanagement
- Technologieberatung zur Erstellung ganzheitlicher Verwertungsketten
- Forschungs- und Entwicklungskompetenz im Bereich Nährstoffrückgewinnung einschließlich umfangreicher Labor- und Technikumsausrüstung

Mit unserer innovativen Methode verwandeln wir phosphathaltige organische Reststoffe in völlig unbedenklichen Dünger (wie P-, NP-, PK-, NPK-Dünger) und Spezialerden.

